



Montówki WIMAD są wytwarzane przez firmę Hofmann Megaplan i w 100% produkowane są w Europie. Urządzenia występują we wszystkich zakresach cenowych i w pełnym zakresie możliwości. Montówki WIMAD przeznaczone są do obsługi prostych kół na felgach stalowych jak i skomplikowanych opon np. Run Flat.

M 2

Standardowe wyposażenie montówki:

- ramię ręcznie obracane na bok,
- łyżka montażowa,
- zespół przygotowania powietrza,
- uchwyt na pastę.

M 6

Standardowe wyposażenie montówki:

- w pełni automatyczne - pneumatyczne przesuwane i odchylane ramię,
- łyżka montażowa,
- zespół przygotowania powietrza,
- uchwyt na pastę,
- trwała i mocna konstrukcja,
- dwie prędkości obrotowej stołu.

M 7

Standardowe wyposażenie montówki:

- w pełni automatyczne – pneumatyczne przesuwane i odchylane ramię,
- ramię pomocnicze PRESS,
- ramię pomocnicze HELP,
- zestaw szybkococzujących głowic,
- łyżka montażowa,
- zespół przygotowania powietrza,
- uchwyt na pastę,
- trwała i mocna konstrukcja,
- dwie prędkości obrotowej stołu,
- montówka przeznaczona do kół o bardzo dużych rozmiarach.

M S

Standardowe wyposażenie montówki:

- ergonomiczna i łatwa w obsłudze,
- dedykowana do opon niskoprofilowych i typu RunFlat,
- montowanie bez użycia łyżki,
- zbijanie opony z felgi przy pomocy rolek,
- zintegrowany dźwignik koła,
- sterowanie nożne i ręczne rozmieszczone ergonomicznie,
- możliwość obustronnego mocowania koła,
- zakres mocowania uchwytów 10" – 34".



Dane	M 2	M 6	M 7	M S
Zakres mocowania uchwytów zewn. / wewn.	10-17,5"/12-20"	10-22"/12-24"	10-24"/12-26"	10-34"/ -
Maksymalna szerokość / średnica koła	13"/1000 mm	15"/1000 mm	15"/1000 mm	16"/1200 mm
Maksymalna siła zbijaka	2500 kg	3200 kg	3200 kg	1230 kg
Moc silnika	0,55 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Masa montówki	165 kg	290 kg	380 kg	430 / 385 kg
Zasilanie elektryczne	230/400 V / 50 Hz	230/400 V / 50 Hz	230/400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Zasilanie pneumatyczne	8-12 bar	8-12 bar	8-12 bar	8-10 bar
Liczba prędkości stołu	1	2	2	2