

WYPOSAŻENIE SERWISÓW SAMOCHODOWYCH

ZAAPROBOWANE PRZEZ BMW



O firmie HUNTER

Od 1946 roku

Od 1946 roku firma Hunter Engineering buduje reputację opartą na innowacjach i wdrażaniu najnowszych technologii w obsłudze podwozi pojazdów.

Innowacje

Wielokrotnie nagradzany zespół badawczo rozwojowy odpowiada za setki opatentowanych rozwiązań zwiększających wydajność urządzeń serwisowych.

Projekt i produkcja w USA

Wszystkie kluczowe komponenty w tym płytki elektroniczne, są projektowane i produkowane wewnątrz.

Jakość

Pełne zaangażowanie w jakość obejmuje projektowanie, produkcję, łańcuch dostaw i wsparcie serwisowe oraz szkoleniowe.



WYZNACZA ŚWIATOWE STANDARDY

Hunter jest uznawany za światowego lidera branży motoryzacyjnej i będzie nadal projektować specjalistyczne narzędzia dla rynku międzynarodowego.

Od momentu wejścia na rynek międzynarodowy w latach pięćdziesiątych, Hunter stale się rozwija wprowadzając swoje innowacyjne produkty we wszystkich regionach świata. Hunter jest zaangażowany w budowanie trwałych relacji biznesowych i lojalnych użytkowników na całym świecie poprzez regionalną sieć dystrybutorów w ponad 110 krajach.

Fabryki zlokalizowane w St. Louis (siedziba główna), Raymond i Durant to główne centra rozwoju, produkcji, sprzedaży i szkoleń.

Hunter Engineering to amerykańska firma technologiczna prowadzona przez wielokrotnie nagradzane, innowacyjne zespoły mechaników, elektryków i programistów. Hunter z dumą projektuje i produkuje swoje płyty elektroniczne w USA. Rewolucyjne produkty firmy Hunter wyznaczają standardy produktywności, bezpieczeństwa, rentowności i trwałości w branży naprawy zawieszonych.



MADE IN USA
USING THE FINEST US & GLOBAL MATERIALS



Badania i rozwój produktu | Elektronika | Produkcja | Montaż | Dystrybucja



Ponad 1000 miejsc pracy w USA w St. Louis w stanie Missouri, Durant w stanie Raymond i Madison w stanie Mississippi.

Cięcie laserowe i plazmowe

Hunter wykorzystuje lasery światłowodowe i przecinarki plazmowe do przekształcania kawałków blachy w precyzyjnie przycięte części maszyn.

Montaż i spawanie

Certyfikowani spawacze i flota robotów spawających zapewniają wiodącą w branży dokładność i precyzję.

Specjalistyczna elektronika

Zapewniając jakość i niezawodność Hunter samodzielnie projektuje i produkuje płyty elektroniczne. Ponad milion płyt i przewodów rocznie.

Malowanie proszkowe

Produkty przechodzą proces czyszczenia i fosforyzacji przed malowaniem proszkowym, aby zapewnić światowej klasy wygląd i odporność na korozję.

Precyzyjna obróbka

Doświadczeni operatorzy maszyn CNC wykorzystują precyzyjne frezarki i wycinarki do produkcji precyzyjnych części.

Montaż i testy

Monterzy i kontrolerzy jakości przechodzą intensywne szkolenia i testy przed podjęciem pracy. Każda część przechodzi wielopoziomą kontrolę jakości zanim opuści fabrykę.

HUNTER KDS II SYSTEM REGULACJI GEOMETRII KÓŁ I OSI POJAZDÓW

OBSŁUGUJE NAJNOWSZE
STANDARY OPROGRAMOWANIA
BMW DO GEOMETRII KÓŁ



BMW 59 500 853

(Dawniej 81332444406, 81332220806,
81332407385, 81332304173, 81332444405)



BMW 59 500 844

(Dawniej 81335A49B28, 81335A49B29, 81335A49B27)



SYSTEM KDS II SPEŁNIA WYMAGANIA SPECYFIKACJI BMW

System do regulacji geometrii kół i osi Hunter KDS II spełnia surowe wymagania serwisów BMW, zapewniając wysoką precyzję ustawienia geometrii. Program WinAlign® został dostosowany i zaprojektowany tak, aby poprowadzić mechanika krok po kroku przez proces regulacji geometrii dla wszystkich pojazdów Grupy BMW, również tych z nietypowym zawieszeniem.



Oprogramowanie WinAlign®

Opatentowany standardowy system do geometrii kół na całym świecie. WinAlign® zapewnia szybkie i dokładne pomiary dla maksymalnej wydajności i zysków.



Wywołanie specyfikacji BMW

Specyfikacje pojazdu można teraz przywołać za pomocą kodu podwozia BMW.



Zintegrowany odczyt poziomowania kierownicy

Elektroniczny pomiar poziomu kierownicy na żywo. Jest uzyskiwany na podstawie wprowadzanych przez technika danych.



Pomiar wysokości zawieszenia na żywo

Zautomatyzowana procedura pomiaru wysokości zawieszenia dokładna do jednego milimetra.



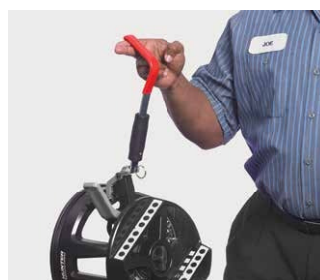
W pełni zintegrowana geometria kół

Gdy podnośnik Hunter jest podłączony do urządzenia, funkcje takie jak blokowanie i odblokowywanie płyt rozprężnych i obrotnic są automatyczne, co pozwala zaoszczędzić czas pracy.



Łatwy montaż głowicy

Sprężynowa regulacja dostosowuje się do rozmiaru koła. Jednym palcem blokuje się uchwyt. Mocowanie poza środkiem osi koła nie ma wpływu na dokładność pomiaru.



Niewielka masa głowicy i łatwe czyszczenie

Wytrzymała głowica polimerowa jest odporna na upadki. Brak elektroniki, kabli i konieczności kalibracji. Wymagane jest tylko minimalne czyszczenie.



Brak kontaktu metalowego uchwytu głowicy z felgą

Ramiona zacisku chwytają oponę, podczas gdy gumowy pierścień chroni felgę.

SYSTEM REGULACJI GEOMETRII KDS II OFFERUJE:

Szybkość i dokładność

- ✓ Montaż głowicy
- ✓ Przetoczenie - kompensacja
- ✓ Odczyt wyników

Długoterminowe zyski

- ✓ Ochrona felg
- ✓ Brak elektroniki na kole
- ✓ Praktycznie bezobsługowe utrzymanie

Łatwość obsługi

- ✓ Szerokie pole widzenia
- ✓ Regulacja na dowolnej wysokości
- ✓ Brak przewodów, baterii i elektroniki na kołach

WYBIERZ SWOJĄ KONFIGURACJĘ



Konsola geometrii

- ✓ Aktualne oprogramowanie WinAlign
- ✓ Elektroniczny klucz oprogramowania BMW
- ✓ Dwuletnia aktualizacja bazy pojazdów
- ✓ Trzyletni dostęp do internetowej bazy pojazdów i systemu HunterNet®
- ✓ Kompatybilna z ASANet™
- ✓ Potężny i bezpieczny komputer z Windows®
- ✓ Klawiatura, myszka i drukarka kolorowa
- ✓ Karta sieciowa przewodowa i bezprzewodowa
- ✓ Pilot ręczny
- ✓ Blokada kierownicy
- ✓ Blokada hamulca



Konsola serii
WA560E



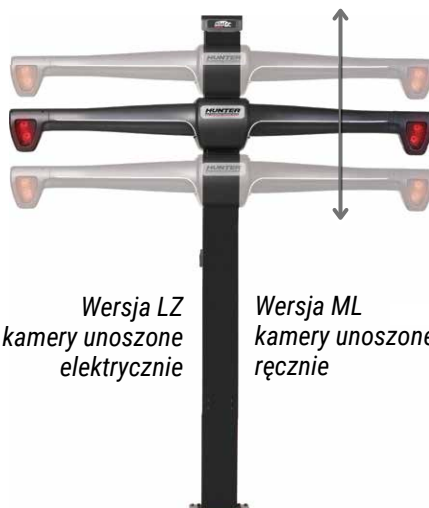
Konsola rozszerzona



Konsola serii
WA510E

Kamery pomiarowe

- ✓ Cztery kamery wysokiej rozdzielczości HawkEye Elite®
- ✓ Kamery mocowane na uchwycie pozwalającym pracować na dowolnej wysokości



Wersja LZ
kamery unoszone
elektrycznie

Wersja ML
kamery unoszone
ręcznie



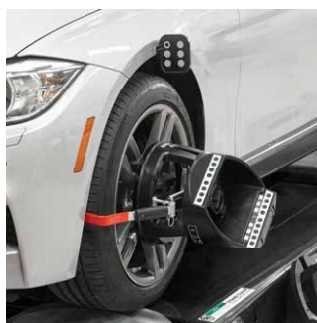
Wersja CM
kamery unoszone
ręcznie, montowana
jest wyłącznie na
konsoli WA560E

Adaptory do kół i głowice

- ✓ Trójwymiarowe głowice pomiarowe kół
- ✓ Cztery tarcze do pomiaru wysokości zawieszenia na żywo

Dostępne uchwyty głowic pomiarowych

- ✓ QG - adaptory QuickGrip®
- ✓ QC - uchwyty QuickClamp zatwierdzone wyłącznie do BMW



QG



QC

Głowice i uchwyty można przechowywać na konsoli, słupie centralnym lub dedykowanych podstawach mobilnych.

DOSTOSUJ SWÓJ SYSTEM POMIAROWY HUNTER KDS II



Uchwyt BMW QuickClamp 175-348-1

Uchwyt Hunter QuickClamp zatwierdzony przez BMW posiada duże haki na opony i sworznie centrujące 120mm.

Zestawy HE421LZQCBMWE oraz HE421MLQCBMWE zawierają po 4 uchwyty BMW QuickClamp.



Wyświetlacz i pilot bezprzewodowy 20-2882-1-E

Zapewnia mechanikowi pełną kontrolę nad systemem geometrii kół podczas dokonywania regulacji w pojeździe.



Lub użyj oprogramowania SplashTop, aby zdalnie kontrolować system z urządzenia Apple lub Android.



Regulowane haki do QuickGrip® 20-2521-1

Eliminują konieczność wymiany haków w adapterach QuickGrip® w przypadku różnych rozmiarów opon w samochodach osobowych.



Zestaw mobilnych obrotnic i płyt rozprężnych 20-1850-1

Przeznaczony do podnośników i kanałów bez wybrań na obrotnice.

HUNTER GSP97 RFW BMW

WYWAŻARKA DO KÓŁ ROAD FORCE® WALKAWAY™

BMW 59 500 856

(Dawniej 81245A15825)



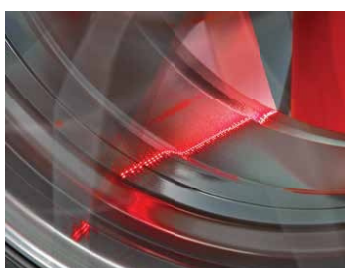
Rolka testu drogowego

Rozwiązuj problemy z drganiami i zapewnij jazdę "jak nowym samochodem" w czasie krótszym niż przy tradycyjnym wyważaniu.



System inflacji WalkAway™

Zmieniaj opony szybciej, pompując je na wyważarce w czasie, gdy wykonujesz inne prace.



System optyczny

Wyliminuj możliwość pomyłek i dostarcz więcej informacji diagnostycznych w krótszym czasie.



Automatyczny CenteringCheck®

Zapewnij odpowiednie wycentrowanie i wyliminuj błędy mocowania koła.



Umieszcza ciężarki w dowolnym miejscu na szerokości felgi.



Interfejs dotykowy ułatwia mechanikom nauczenie się nowych procesów.



Prawdziwa auto-kalibracja. Dzięki opatentowanej technologii eCal.



Przeglądaj dane dotyczące użytkowania i śledź aktywność wyważarki z dowolnego miejsca za pośrednictwem portalu internetowego HunterNet®.



Specyfikacja

Zasilanie	196-253V, 10A, 50/60 Hz, 1 ph
Ciśnienie powietrza	7-12 bar (100-175 psi)
Siła docisku rolki	do 567 kg
Szerokość felgi	1.5" - 20.5"
Średnica felgi	10" - 30" *
Alufelgi	14" - 40" *
Maks. średnica opony	40"
Maks. szerokość opony	20"
Maks. waga koła	79 kg
Dokładność pomiaru felgi	0.051mm
Dokładność wyważenia	±0.28g
Dokładność enkodera obrotów	512 punktów
Szybkość obrotowa	300 rpm
Silnik	Programowalny sterownik i silnik DC

* Największe felgi wymagają ręcznego wprowadzania wymiarów

ROAD FORCE® WALKAWAY™

ROZWIĄZUJE PROBLEMY Z DRGANIAMI

Optymalizacja (match-mounting), czyli zmiana położenia opony na feldzie w celu wyrównania jej najwyższych i najniższych punktów, znacznie poprawia jakość wyważenia i zapobiega reklamacjom ze strony klientów.

✗ Standardowa wyważarka



Podstawowe wyważenie

Koło jest wyważane na standardowej wyważarce bez testu rolką symulującą obciążenie.



Kontrola jakości

Klient sprawdza jakość wyważenia obserwując potencjalne wibracje na własnym pojeździe.



Niezadowolone

Po wykryciu wibracji klient może wrócić z reklamacją lub nawet nigdy nie wrócić.



✗ Dodatkowa praca

Niezadowolony klient wraca do warsztatu z reklamacją zabierając nawet 45 minut darmowej pracy.

✓ Wyważarka Road Force® WalkAway™



Wyważarka z Road Force®

Koło jest wyważane i diagnozowane w krótszym czasie dzięki wyważarce premium Hunter Road Force® WalkAway™.



Kontrola jakości

Niektóre opony wymagają przesunięcia względem felgi co może trwać tylko kilka minut.



Satysfakcja

Technik testując każdą wymienioną oponę sprawia, że każdy klient wyjeżdża zadowolony.



✓ Wnioski

Doskonała obsługa wyróżnia warsztaty z Road Force® WalkAway™ na tle pozostałych.

HUNTER

GSP96 BMW

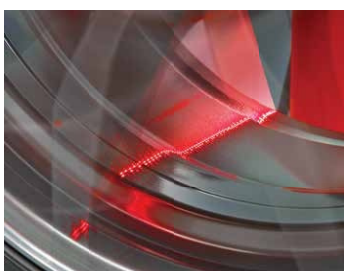
WYWAŻARKA DO KÓŁ SMARTWEIGHT® ELITE

BMW 59 502 520



Udoskonalony SmartWeight®

Uzyskaj najbardziej efektywne wyważanie dzięki użyciu mniejszej ilości ciężarków, wyważając więcej kół jednym paskiem ciężarków.



System optyczny

Wyliminuj możliwość pomyłek i dostarcz więcej informacji diagnostycznych w krótszym czasie.



Automatyczny CenteringCheck®

Zapewnij odpowiednie wycentrowanie i wyliminuj błędy mocowania koła.



Interfejs dotykowy

Intuicyjny interfejs, do którego nowi technicy szybko się przyzwyczajają.



Specyfikacja

Zasilanie	196-253V, 10A, 50/60 Hz, 1 ph
Ciśnienie powietrza	7-12 bar (100-175 psi)**
Szerokość felgi	1.5" - 20.5"
Średnica felgi	10" - 30" *
Alufelgi	14" - 40" *
Maks. średnica opony	44"
Maks. szerokość opony	20"
Maks. waga koła	79 kg
Dokładność pomiaru felgi	0.051mm
Dokładność wyważenia	±0.28g
Dokładność enkodera obrotów	512 punktów
Szybkość obrotowa	300 rpm
Silnik	Programowalny sterownik i silnik DC

* Największe felgi wymagają ręcznego wprowadzania wymiarów

** Wymagane przy zamontowanej windzie koła lub zacisku pneumatycznym



Umieszcza ciężarki w dowolnym miejscu na szerokości felgi.



Prawdziwa auto-kalibracja. Dzięki opatentowanej technologii eCal.



Przeglądaj dane dotyczące użytkownika i śledź aktywność wyważarki z dowolnego miejsca za pośrednictwem portalu internetowego HunterNet®.

HUNTER

GSP92 SWP BMW

WYWAŻARKA DO KÓŁ SMARTWEIGHT® PRO

BMW 59 502 521 (z zaciskiem pneumatycznym)

BMW 59 500 855 (z nakrętką motylkową)

(Dawniej 81245A15827)



Udoskonalony SmartWeight®

Uzyskaj najbardziej efektywne wyważanie dzięki użyciu mniejszej ilości ciężarków, wyważając więcej kół jednym paskiem ciężarków.



System wskazujący pozycję ciężarka ExactPosition™

Z pomocą lasera i systemu wizyjnego wskaź wymiary felgi i właściwe miejsce montażu ciężarków.



Automatyczny CenteringCheck®

Zapewnij odpowiednie wycentrowanie i wyeliminuj błędy mocowania koła.



Intuicyjna obsługa

Nawigacja jednym pokrętełłem i zastosowana grafika znacznie upraszczają pracę użytkownika.



Opcjonalny laser zewnętrzny dokonuje pomiaru szerokości koła w trakcie opuszczania osłony.



Umieszcza ciężarki w dowolnym miejscu na szerokości felgi.



Przeglądaj dane dotyczące użytkownika i śledź aktywność wyważarki z dowolnego miejsca za pośrednictwem portalu internetowego HunterNet®.



Specyfikacja

Zasilanie	208-240V, 3A, 50/60 Hz, 1 ph
Ciśnienie powietrza	7-12 bar (100-175 psi)**
Szerokość felgi	1.5" - 20"
Średnica felgi	10" - 30" *
Alufelgi	7,5" - 38" *
Maks. średnica opony	38"
Maks. szerokość opony	20"
Maks. waga koła	61 kg
Dokładność wyważenia	±1g
Dokładność enkodera obrotów	512 punktów
Szybkość obrotowa	150 rpm
Silnik	Programowalny sterownik i silnik DC

* Największe felgi wymagają ręcznego wprowadzania wymiarów

** Wymagane przy zamontowanej windzie koła lub zacisku pneumatycznym

HUNTER

TCRH BMW

MONTAŻOWNICA DO KÓŁ REVOLUTION™

BMW 59 500 854

(Dawniej 81255A49A28)



Tryb WalkAway™

Urządzenie TCR1H autonomicznie zbija stopki i demontuje opony nr 2, 3 i 4 z kompletu, bez udziału operatora.

- ✓ 80-cio sekundowe odbijanie stopek i demontaż opony
- ✓ W parze z wyważarką pozwala oszczędzić nawet 44% czasu
- ✓ Średni czas wymiany każdej opony wynosi 2 minuty
- ✓ Lampa kolumnowa sygnalizuje status montażownicy

Automatyka zwiększa bezpieczeństwo:



Bezpieczna pozycja użytkownika



Bezpieczny system bezłyżkowy



Bezpieczny inflator



Bezpieczna felga i opona



Bezpieczny zacisk



Bezpieczny podnośnik kół



Bezpieczny czujnik TPMS



PATENT W TOKU

Obsługa pedałem "GO"

Naciśnij w celu zatwierdzenia opcji lub przytrzymaj by kontynuować dany tryb pracy.



PATENT

Bezłyżkowy demontaż

Głowica narzędzia zaprojektowana by chronić felgi przed uszkodzeniami,



PATENT W TOKU

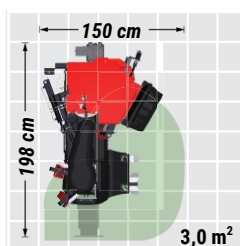
Prostota automatyki

Ujednolicony przebieg wymiany opon sprowadza do minimum wymagane doświadczenie ze strony operatora.



Specyfikacja

Zasilanie	TCRHE-216: 208-230V, 1Ph, 60Hz, 24A TCRHE-215: 208-230V, 1Ph, 50Hz, 24A TCRHE-435: 230/380V, 3Ph, 50Hz, 10/6A
Ciśnienie powietrza	8.6 ± 1.7 bar (125 ± 25 psi)
Narzędzie demontujące	Plastikowa głowica bezłyżkowa
Typ zacisku	Centralny / szybki zacisk
Typ zbijaka	Górna i dolna rolka
Montaż z dopasowaniem	Tak
Zakres średnicy felgi	12" - 30" (305 mm - 762 mm)
Maksymalna średnica koła	1270 mm (50")
Maksymalna szerokość koła	381 mm (15")
Silnik	prędkość obrotowa 15 rpm moment obrotowy 1186 Nm
WAGA	842 kg



Oszczędność miejsca

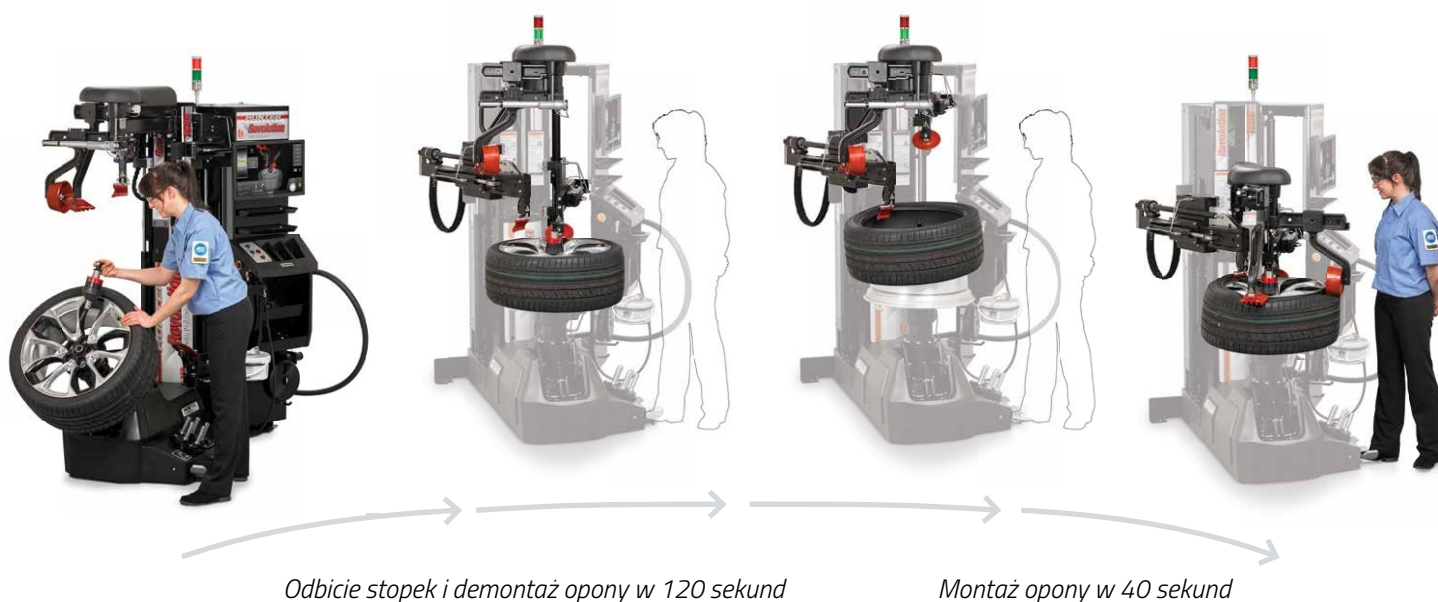
Montażownica do kół Hunter TCRH zajmuje niezwykle mało miejsca jak na tak rozwinięte urządzenie, można ją ulokować tuż obok ściany.



REVOLUTION™

AUTOMATYCZNA I AUTONOMICZNA MONTAŻOWNICA OSZCZĘDZA TWÓJ CZAS, WYSIŁEK I BŁĘDY

Po wprowadzeniu wymiarów felgi i położenia zaworu, dalsze ingerencje operatora nie są wymagane.



Rolki zbijające stopniowo spychają stopki z felgi bez narażania czujnika TPMS na uszkodzenie.



Prawidłowe wprowadzenie wymiaru felgi i wskazanie położenia zaworu, zapobiega uszkodzeniom czujnika.



Głowica narzędzia automatycznie chwyta i unosi stopkę bez ingerencji operatora. Łyżka przy montażownicy przestaje być potrzebna.

HUNTER

TCM BMW

MONTAŻOWNICA DO KÓŁ MAVERICK™

BMW 59 502 710



W pełni kontrolowana hydraulika

Technicy mają pełną kontrolę nad całym procesem wymiany opon.



SmartSet® - bezłyżkowa głowica narzędzia

Unikatowy projekt głowicy i haka pozwala demontować opony bez ryzyka uszkodzeń.



Inteligentne bezpieczeństwo

Montażownica Maverick® monitoruje pozycję haka i rolek by kontrolować szybkość.



InflationStation™

Automatycznie pompuje koła do zadanego ciśnienia oraz umożliwia strzał dawką powietrza ułatwiającą wstępne osadzenie opony na stopce.



Dokładność i szybkość hydrauliki to najlepsze rozwiązanie w branży.



RollerLock® zaciska koło szybko i bezpiecznie.



W połączeniu z wyważarką Hunter Road Force® WalkAway™ ułatwia optymalizację koła.



Specyfikacja

Zasilanie	208-230V, 1Ph, 60Hz, 24A 220-230V, 1Ph, 50Hz, 24A 230/400V, 3Ph, 50Hz, 10/6A
Ciśnienie powietrza	8.6 ± 1.7 bar (125 ± 25 psi)
Narzędzie demontujące	Plastikowa głowica bezłyżkowa
Typ zacisku	Centralny / szybki zacisk
Typ zbijaka	Górna i dolna rolka
Montaż z dopasowaniem	Tak
Zakres średnicy felgi	10" - 34" (254 mm - 863 mm)
Maksymalna średnica koła	50" (1270mm)
Maksymalna szerokość koła	19" (483mm)
Silnik	prędkość obrotowa 17 rpm moment obrotowy 949 Nm



HUNTER

TCX3000 BMW

BMW 59 500 842

(Dawniej 81245A15827)

System łatwego montażu i demontażu

- ✓ Podstawowe funkcje hydrauliczne są płynne i przewidywalne
- ✓ Montaż i demontaż bez użycia rąk
- ✓ Opatentowany pneumatyczny docisk koła
- ✓ Dodatkowa rolka prowadząca stopkę montowanej opony
- ✓ Obsługa za pomocą konsoli jest prosta i bezpieczna



Głowica z trzema narzędziami

Pozwala łatwo zmienić narzędzia pomiędzy hakiem demontującym, palcem montującym i rolką zbijającą stopkę



Bezłyżkowy i bezdotykowy demontaż

Mocny hak demontujący radzi sobie z najtrudniejszymi oponami bez dotykania felgi



Podwójny system rolek

Automatycznie wysuwają się aby zbijać nawet najtwardsze opony



Specyfikacja

Zasilanie	230V, 1Ph, 50/60Hz
Ciśnienie powietrza	8 - 10 bar (116 - 145 psi)
Zbiornik inflatora	18L
Zakres średnicy felgi	12" - 34" (304 mm - 863 mm)
Maksymalna średnica koła	49" (1250mm)
Maksymalna szerokość koła	16,5" (420mm)
Szybkość obrotowa	dwustopniowa 7rpm lub 17 rpm wsteczna 7rpm



HUNTER

SILNY PARTNER SERWISU BMW



HUNTER
Engineering Company

Twój lokalny dystrybutor czeka

- ✂ Szybki serwis
- 🗣 Bezpłatna wycena lub demonstracja
- 📅 Zarejestruj się na szkolenia
- 📄 Zestaw pytań i odpowiedzi



Wimad Sp. j.
51-511 Wrocław, ul. Strachocińska 27
www.wimad.com.pl
info@wimad.com.pl
+48 71 346 66 26

Publikacja ta nie stanowi oferty w rozumieniu prawa i ma charakter informacyjny. Zastrzegamy sobie prawo do zmian w zakresie modyfikacji produktów. Kolory przedstawione mogą różnić się od oryginałów. Za ewentualne błędy w druku firma nie ponosi odpowiedzialności. WinAlign, WebSpecs, HawkEye Elite, QuickGrip, HunterNet, Road Force, SmartWeight, SpeedClamp, Maverick, SmartSet, oraz RollerLock to znaki towarowe należące do Hunter Engineering Company.